



ใบตรวจรับการจัดซื้อ/จัดจ้าง

วันที่ ๑๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔

ตาม ใบสั่งซื้อสั่งจ้าง เลขที่ ...../๒๕๖๔ ลงวันที่ ๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔ โรงพยาบาลรัตนฤกษ์ ได้ตกลง ซื้อ กับ นายช่าง สำหรับโครงการ ซื้อวัสดุคอมพิวเตอร์ จำนวน 10 รายการ โดยวิธีเฉพาะเจาะจง เป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น ๒๔,๔๓๐.๐๐ บาท (สองหมื่นสี่พันสี่ร้อยสามสิบบาทถ้วน) คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ได้ตรวจรับงาน แล้ว ผลปรากฏ ดังนี้

๑. ผลการตรวจรับ

ถูกต้อง

ครบถ้วนตามสัญญา

ไม่ครบถ้วนตามสัญญา

๒. ค่าปรับ

มีค่าปรับ

ไม่มีค่าปรับ

๓. การเบิกจ่ายเงิน

เบิกจ่ายเงิน เป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น ๒๔,๔๓๐.๐๐ บาท

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ  
(นางอุดมลักษณ์ พุทธิงกูโร)

(ลงชื่อ).....กรรมการ  
(นางพรทิพย์ มานะขำ)

(ลงชื่อ).....กรรมการ  
(นางผุสดี ไต่เต็น)

หมายเหตุ : เลขที่โครงการ๖๔๐๒๗๒๓๓๕๗๔

เลขคุดสัญญา๖๔๐๒๑๔๑๕๕๔๔๗

เลขคุดตรวจรับ ๖๔๐๒A๑๒๗๘๘๒๔

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลรัตนฤกษ์

-เพื่อโปรดทราบ ตามระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ ข้อ ๑๗๕ (๔)

ลงชื่อ.....เจ้าหน้าที่  
(นางสาวโสภา เนติ)

ลงชื่อ.....หน. เจ้าหน้าที่  
(นางขวัญจิต เสือกลีบ)

ทราบ

.....  
(นายสุวิทย์ คงชูช่วย)

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลรัตนฤกษ์

ปลัดผู้อำนวยการแทน ผู้อำนวยการจังหวัดสงขลา



# บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ โรงพยาบาลรัตนภูมิ อ.รัตนภูมิ จ.สงขลา

ที่ สข.๐๐๓๒.๓๐๑/๐๔/...../๒๕๖๔

วันที่ ๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔

เรื่อง รายงานขอซื้อวัสดุคอมพิวเตอร์

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดสงขลา

ด้วย โรงพยาบาลรัตนภูมิ อ.รัตนภูมิ จ.สงขลา มีความประสงค์จะ ซื้อวัสดุคอมพิวเตอร์ จำนวน ๑๐ รายการ โดยวิธีเฉพาะเจาะจง ซึ่งมีรายละเอียด ดังต่อไปนี้

๑. เหตุผลความจำเป็นที่ต้องซื้อ

สำหรับงานพิมพ์เอกสารของทางราชการ

๒. รายละเอียดของพัสดุ

รายละเอียดตามเอกสารแนบ ตามแผนจัดซื้อ ปี ๒๕๖๔ โดยใช้เงินบำรุง

๓. ราคาของพัสดุที่จะซื้อจำนวน ๒๔,๔๓๐.๐๐ บาท (สองหมื่นสี่พันสี่ร้อยสามสิบบาทถ้วน)

๔. วงเงินที่จะซื้อ

เงินนอกงบประมาณจาก จำนวน ๒๔,๔๓๐.๐๐ บาท (สองหมื่นสี่พันสี่ร้อยสามสิบบาทถ้วน)

๕. กำหนดเวลาที่ต้องการใช้พัสดุนั้น หรือให้งานนั้นแล้วเสร็จ

กำหนดเวลาการส่งมอบพัสดุ หรือให้งานแล้วเสร็จภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๖. วิธีที่จะซื้อ และเหตุผลที่ต้องซื้อ

ดำเนินการโดยวิธีเฉพาะเจาะจงเนื่องจากการจัดซื้อจัดจ้างพัสดุที่มีการผลิต จำหน่าย ก่อสร้าง หรือให้บริการทั่วไป และมีวงเงินในการจัดซื้อจัดจ้างครั้งหนึ่งไม่เกินวงเงินตามที่กำหนดในกฎกระทรวง

๗. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอโดยใช้เกณฑ์ราคา

๘. การขออนุมัติแต่งตั้งคณะกรรมการต่าง ๆ

ผู้ตรวจรับพัสดุ

๑. นางอุดมลักษณ์ พุทธิงกูโร

ประธานกรรมการฯ

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๒. นางพรทิพย์ มานะขำนิ

กรรมการ

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๓. นางผุสดี โต๊ะเต็น

กรรมการ

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

อำนาจและหน้าที่

ทำการตรวจรับพัสดุให้เป็นไปตามเงื่อนไขของสัญญาหรือข้อตกลงนั้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา หากเห็นชอบขอได้โปรด อนุมัติให้ดำเนินการ ตามรายละเอียดในรายงาน  
ขอชื่อดังกล่าวข้างต้น



(นางสาวโสภา เนติ)  
เจ้าหน้าที่


เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลรัตภูมิ  
-เพื่อโปรดให้ความเห็นชอบ

เห็นชอบ



(นายสุวิทย์ คงช่วย)

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลรัตภูมิ ปฏิบัติราชการแทน  
ผู้ว่าราชการจังหวัดสงขลา

  
(นางขวัญจิต เสือกลับ)  
หัวหน้าเจ้าหน้าที่

๑๗/๐๖/๑๙

แบบแสดงความบริสุทธิ์ใจในการจัดจ้างทุกวิธีของหน่วยงาน  
ในการเปิดเผยข้อมูลความขัดแย้งทางผลประโยชน์  
ของหัวหน้าพัสดุ เจ้าหน้าที่พัสดุ และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ

ข้าพเจ้า นางขวัญจิต เสือกลับ (หัวหน้าเจ้าหน้าที่)  
ข้าพเจ้า นางสาวโสภา เนติ (เจ้าหน้าที่)  
ข้าพเจ้า นางอุดมลักษณ์ พุทธิงกูโร (ประธานคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ)  
ข้าพเจ้า นางพรทิพย์ มานะขำนิ (คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ)  
ข้าพเจ้า นางผุสดี โต๊ะเต็น (คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ)

ขอให้รับรองว่าไม่มีความเกี่ยวข้องหรือมีส่วนได้ส่วนเสียไม่ว่าโดยตรงหรือโดยอ้อม หรือผลประโยชน์ใด ๆ ที่ก่อให้เกิดความขัดแย้งทางผลประโยชน์กับผู้ขาย ผู้รับจ้าง ผู้เสนองาน หรือผู้ชนะประมูล หรือผู้มีส่วนเกี่ยวข้องมามีนิติสัมพันธ์ และวางตัวเป็นกลางในการดำเนินการเกี่ยวกับพัสดุ ปฏิบัติหน้าที่ด้วยจิตสำนึก ด้วยความโปร่งใส สามารถให้ผู้เกี่ยวข้องตรวจสอบได้ตลอดเวลา มุ่งประโยชน์ส่วนรวมเป็นสำคัญ ตามที่ระบุไว้ในประกาศสำนักงานปลัดกระทรวงสาธารณสุขว่าด้วยแนวทางในการปฏิบัติในหน่วยงานด้านการจัดซื้อจัดจ้าง พ.ศ. ๒๕๖๐

หากปรากฏว่าเกิดความขัดแย้งทางผลประโยชน์ระหว่างข้าพเจ้ากับผู้ขาย ผู้รับจ้าง ผู้เสนองาน หรือ ผู้ชนะประมูล หรือผู้มีส่วนเกี่ยวข้องที่เข้ามามีนิติสัมพันธ์ ข้าพเจ้าจะรายงานให้ทราบโดยทันที

ลงนาม..... (นางขวัญจิต เสือกลับ) หัวหน้าเจ้าหน้าที่

ลงนาม..... (นางสาวโสภา เนติ) เจ้าหน้าที่


ลงนาม..... (นางอุดมลักษณ์ พุทธิงกูโร) ประธานคณะกรรมการตรวจรับ

ลงนาม..... (นางพรทิพย์ มานะขำนิ) คณะกรรมการตรวจรับ

ลงนาม..... (นางผุสดี โต๊ะเต็น) คณะกรรมการตรวจรับ

วัสดุคอมพิวเตอร์เข้าคลัง เดือน กุมภาพันธ์ 2564 ตามแผนจัดซื้อปีงบประมาณ 2564

ลำดับที่	รายการ	จำนวน(กล่อง)	ราคา	ราคารวม
1	ดรัม Brother DR 1000	5	690	3,450
2	ดรัม Brother DR TN 261 ดำ	2	890	1,780
3	ดรัม Brother DR TN 261 สี	4	890	3,560
4	หมึกพิมพ์ laserjet 35 A	2	700	1,400
5	หมึกพิมพ์ laserjet 36 A	3	700	2,100
6	หมึกพิมพ์ laserjet 85 A	5	700	3,500
7	หมึกพิมพ์ laserjet TN 2380	5	700	3,500
8	หมึกพิมพ์ laserjet TN 1000	5	700	3,500
9	หมึกพิมพ์ laserjet HP 704 สี	2	410	820
10	หมึกพิมพ์ laserjet HP 704 สีดำ	2	410	820
	ราคารวมทั้งสิ้น			24,430

.....  
  
 (นางสาวโสภา เนติ)  
 เจ้าหน้าที่



# บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ โรงพยาบาลรัตนภูมิ อ.รัตนภูมิ จ.สงขลา

ที่ สข.๐๐๓๒.๓๐๑/๐๔/.....๐๐๑...../๒๕๖๔

วันที่ ๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔

เรื่อง รายงานผลการพิจารณาและขออนุมัติสั่งซื้อวัสดุคอมพิวเตอร์

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดสงขลา

ขอรายงานผลการพิจารณาซื้อวัสดุคอมพิวเตอร์ จำนวน ๑๐ รายการ โดยวิธีเฉพาะเจาะจง ดังนี้

รายการพิจารณา	รายชื่อผู้ยื่นข้อเสนอ	ราคาที่เสนอ*	ราคาที่ตกลงซื้อหรือจ้าง*
หมึกพิมพ์ จำนวน ๑๐ รายการ จำนวน ๑ งาน	นายช่าง	๒๔,๔๓๐.๐๐	๒๔,๔๓๐.๐๐
รวม			๒๔,๔๓๐.๐๐

\* ราคาที่เสนอ และราคาที่ตกลงซื้อ เป็นราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจัดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวง

โดยเกณฑ์การพิจารณามลการยื่นข้อเสนอครั้งนี้ จะพิจารณาตัดสินโดยใช้หลักเกณฑ์ราคา

โรงพยาบาลรัตนภูมิพิจารณาแล้ว เห็นสมควรจัดซื้อจากผู้เสนอราคาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา หากเห็นชอบขอได้โปรดอนุมัติให้สั่งซื้อจากผู้เสนอราคาดังกล่าว

(นางสาวโสภา เนติ)

เจ้าหน้าที่

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลรัตนภูมิ

-เพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

อนุมัติ

(นางชวัญจิต เสือกลับ)

หัวหน้าเจ้าหน้าที่

(นายสุวิทย์ คงชวย)

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลรัตนภูมิ ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดสงขลา



ประกาศโรงพยาบาลรัตนภูมิ

เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคา ซื้อวัสดุคอมพิวเตอร์ จำนวน ๑๐ รายการ โดยวิธีเฉพาะเจาะจง

ตามที่ โรงพยาบาลรัตนภูมิ ได้มีโครงการ ซื้อวัสดุคอมพิวเตอร์ จำนวน ๑๐ รายการ โดยวิธีเฉพาะ  
เจาะจง นั้น

หมึกพิมพ์ จำนวน ๑๐ รายการ จำนวน ๑ งาน ผู้ได้รับการคัดเลือก ได้แก่ นายช่าง (ชายส่ง,ชายปลีก,ให้บริการ) โดยเสนอราคา เป็นเงินทั้งสิ้น ๒๔,๔๓๐.๐๐ บาท (สองหมื่นสี่พันสี่ร้อยสามสิบบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม  
และภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวง

ประกาศ ณ วันที่ ๑ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสุวิทย์ คงช่วย)

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลรัตนภูมิ

ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการจังหวัดสงขลา



ใบสั่งซื้อ

ผู้ขาย นายช่าง  
 ที่อยู่ เลขที่ ๑/๔๐๔ หมู่ ๔ ถนนการเคหะ-คลองแห  
 ตำบลคลองแห อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา ๙๐๑๑๐  
 โทรศัพท์ ๐-๗๕๒๐-๕๒๖๒  
 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี ๓๙๐๑๑๐๐๒๓๐๖๖๘

ใบสั่งซื้อเลขที่ ...../๒๕๖๔  
 วันที่ ๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔  
 ส่วนราชการ โรงพยาบาลรัตภูมิ  
 ที่อยู่ ๒๘๙ ม.๑ ถนนตรการกำธร ตำบลกำแพงเพชร อำเภอ  
 รัตภูมิ จังหวัดสงขลา  
 โทรศัพท์ ๐๗๕๓๘๙๑๑๐

ตามที่ นายช่าง ได้เสนอราคา ไว้ต่อ โรงพยาบาลรัตภูมิ ซึ่งได้รับราคาและตกลงซื้อ ตามรายการดังต่อไปนี้

ลำดับ	รายการ	จำนวน	หน่วย	ราคาต่อหน่วย (บาท)	จำนวนเงิน (บาท)
๑	หมึกพิมพ์ จำนวน ๑๐ รายการ	๑	งาน	๒๔,๔๓๐.๐๐	๒๔,๔๓๐.๐๐
(สองหมื่นสี่พันสี่ร้อยสามสิบบาทถ้วน)				รวมเป็นเงินทั้งสิ้น	๒๔,๔๓๐.๐๐

การซื้อ อยู่ภายใต้เงื่อนไขต่อไปนี้

- กำหนดส่งมอบภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากวันที่ผู้รับจ้างได้รับผู้ขายได้รับใบสั่งซื้อ
- ครบกำหนดส่งมอบวันที่ ๓ มีนาคม ๒๕๖๔
- สถานที่ส่งมอบ โรงพยาบาลรัตภูมิ ๒๘๙ ม.๑ ถนนตรการกำธร
- ระยะเวลาประกัน ๑ ปี
- สงวนสิทธิ์ค่าปรับกรณีส่งมอบเกินกำหนด โดยคิดค่าปรับเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของราคาส่งของที่ยังไม่ได้รับมอบ
- ส่วนราชการสงวนสิทธิ์ที่จะไม่รับมอบถ้าปรากฏว่าสินค้านั้นมีลักษณะไม่ตรงตามรายการที่ระบุไว้ในใบสั่งซื้อ กรณีนี้ผู้ขายจะต้องดำเนินการเปลี่ยนใหม่ให้ถูกต้องตามใบสั่งซื้อทุกประการ
- การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการ หน่วยงานของรัฐสามารถนำผลการปฏิบัติงานแล้วเสร็จตามสัญญาหรือข้อตกลงของคู่สัญญาเพื่อนำมาประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการ

หมายเหตุ :

- การติดอากรแสตมป์ให้เป็นไปตามประมวลกฎหมายรัษฎากร หากต้องการให้ใบสั่งซื้อมีผลตามกฎหมาย
- ใบสั่งซื้อสั่งจ้างนี้อ้างอิงตามเลขที่โครงการ ๖๔๐๒๗๒๓๕๗๔ ชื่อวัสดุคอมพิวเตอร์ จำนวน ๑๐ รายการ โดยวิธีเฉพาะเจาะจง

ลงชื่อ.....ผู้สั่งจ้าง

( นางขวัญจิต เสือกลับ )

หัวหน้าเจ้าหน้าที่

วันที่ ๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔

ลงชื่อ.....ผู้รับใบสั่งซื้อ

(นางศุติดา แก้วคงบุญ)

ผู้จัดการ

วันที่ ๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔

ประกาศจัดซื้อจัดจ้าง > จัดทำโครงการ > รายการโครงการ

ข้อมูลสาระสำคัญในสัญญา

เลขที่โครงการ	64027233574
ชื่อโครงการ	ซื้อวัสดุคอมพิวเตอร์ จำนวน 10 รายการ โดยวิธีเฉพาะเจาะจง
รหัสหน่วยงาน	00113940090000000
ชื่อหน่วยงาน	โรงพยาบาลรัตนุ
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร	3901100230668
ชื่อผู้เสนอราคา	นายช่าง
เลขที่สัญญา/ใบสั่งซื้อสั่งจ้าง	.....801...../๒๕๖๔
วันที่ทำสัญญา	01/02/2564 ระบุปีเป็นปีพุทธศักราชในรูปแบบ(ววดตปปปป)
จำนวนเงิน	24,430.00
เลขคณสัญญาในระบบ e-GP	640214195947

หมายเหตุ : ชื่อผู้ขายหรือผู้รับจ้าง สีม่วง หมายถึง ผู้ขายหรือผู้รับจ้างเป็นกิจการร่วม (Consortium)

(/EGPWeb/jsp/directshortcut.jsp)

ยกเลิกข้อมูลที่แสดงบนเว็บไซต์

ดูรายละเอียดสัญญา

นำข้อมูลแสดงบนเว็บไซต์

กลับสู่หน้าหลัก